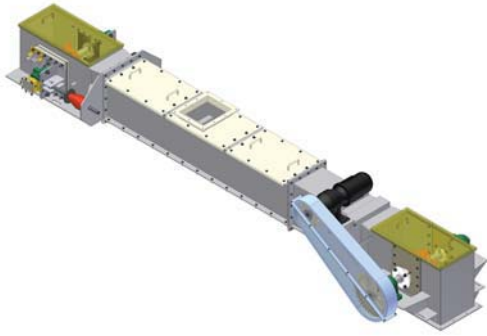


TAM

Tecnología Aplicada a la Manutención

CEMEX ALICANTE



DATOS TECNICOS:

FASE I:

- Un transportador de cadena lleva el fango seco hasta el elevador de cangilones, que lo vierte directamente a un silo de 180 m³ con un sistema extractor rotativo.

FASE II:

- Dos tolvas de 45 m³ de recepción de fango deshidratado.

- Dos silos de 200 m³ para fango deshidratado con sistema de extracción rotativo.

- Dos silos de 180m³ para fango seco con sistema de extracción rotativo.

- Cuatro transportadores de cadena de varias longitudes e inclinaciones para el traslado del material.

- Tornillos sin-fin.

CLIENTE: Cemex / Emarasa

LUGAR: Alicante

AÑO: 2005 / 2009

OBRA: SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE BIOMASA

