

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1304



PLANTA DE BIOMASA CEMEX ALCANAR: TRANSPORTE A LOS QUEMADORES

El presente proyecto, localizado en la factoría que **CEMEX** España tiene en Alcanar (Tarragona), se refiere al diseño, construcción, transporte, montaje, pruebas y puesta en marcha de una instalación de transporte de biomasa, plásticos triturados y harinas animales para su utilización como combustibles alternativos en hornos de cemento.

DATOS TÉCNICOS:

Material a manejar: Biomasa / Harinas animales / Plásticos

Densidad estimada: 0,3 / 0,7 / 0,15 T/m³

Temperatura: Ambiente

La instalación está compuesta por:

- Línea 1 (Horno 1)
 - o Transportador de cadena 1.1
 - o Transportador de cadena 1.2

- Línea 2 (Horno 2)
 - o Transportador de cadena 2.1
 - o Transportador de cadena 2.2
 - o Transportador de cadena 2.3

Para todos los equipos se considerará zona ATEX 20 en su interior y zona ATEX 22 en su exterior.

Los equipos instalados por TAM S.L. tienen la función de transportar la biomasa, desde el almacenamiento hasta las válvulas alveolares que mediante una soplante introducen el material a través del quemador principal.

La instalación consta de dos líneas, la línea 1 está formada por dos transportadores de cadena, mientras que la línea dos está formada por 3 transportadores de cadena.



Instalación de Biomasa Planta CEMEX (Alcanar)

TRANSPORTADOR DE CADENA 1.1, 2.1 y 2.3

Nº Unidades: 1

Tipo: Simple

Modelo: 142-50-BT2

Ancho de cadena: 315

Longitud de transporte: 16,96/18,53/23,02 m

Posición de trabajo: Inclinado 6,5° / 4°

TRANSPORTADOR DE CADENA 1.2 y 2.2 y 2.3

Nº Unidades: 1

Tipo: Simple

Modelo: 142-120V-BT2

Ancho de cadena: 315

Longitud de transporte: 19,35 / 20,05 m

Posición de trabajo: Inclinado 35°